



Корпус:

P235 GH (09Г2С)

Диск:

AISI 316 (03X17H14M2)

Уплотнение диска:

Нержавеющая сталь

Шток:

AISI 303 (12X18H9)

Привод:

Механический редуктор с червячной передачей **Auma GS** в комплекте с электроприводом **Auma SA**

Подшипник:

PTFE + AISI 316 (03X17H14M2)

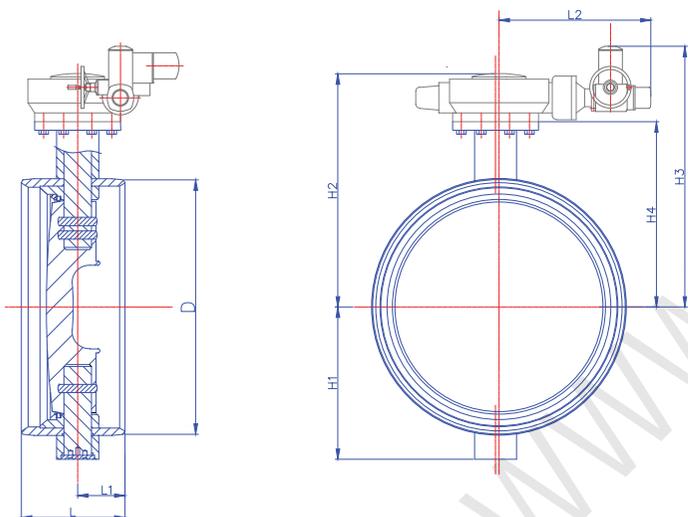
Тип присоединения:

Сварка/сварка

Температура:

-40° С...+200° С

- Внимание:
1. Монтаж поворотного затвора в трубопровод должен производиться так, чтобы ось штока затвора располагалась горизонтально, либо с отклонением от горизонта $\pm 45^\circ$
 2. Во избежание травматизма демонтаж приводных механизмов с поворотных затворов при рабочем трубопроводе **ЗАПРЕЩЕН**.



DN	PN	Код	L	L1	L2	H1	H2	H3	H4	D	S	Мощность эл.привода, кВт	Топ - фланец	Kv	Вес, кг
400	25	T6-11-400-3	310	156,5	470	285	500,5	658,5	346,5	426	8,0	0,2	F14	9800	174
500	25	T6-11-500-3	350	152,9	554	360	571,0	786,0	408,0	530	9,0	0,4	F16	15600	269
600	25	T6-11-600-3	390	183,9	565	440	626,0	763,0	450,0	630	11,0	0,2	F25	22700	415
700	25	T6-11-700-3	430	207,5	565	495	676,5	823,5	500,5	720	12,0	0,4	F25	31300	579
800	25	T6-11-800-3	470	226,0	630	581	784,0	911,0	573,0	820	12,0	0,4	F30	40700	876
900	25	T6-11-900-3	410	221,0	630	631	834,0	961,0	623,0	920	14,0	0,4	F35	46100	1179
1000	25	T6-11-1000-3	440	224,0	690	678	965,0	1067,0	689,0	1020	15,0	0,4	F35	56900	1563
1200	25	T6-11-1200-3	500	227,5	716	730	1124,0	1264,0	848,0	1220	15,0	1,4	F35	65000	2197

Вариант исполнения:

1. Возможна поставка поворотных затворов серии Т6 во фланцевом исполнении (в соответствии с ГОСТ)
2. Возможна комплектация механическим редуктором с червячной передачей **Rotork** с электроприводом **AUMA** (см стр. 27)
3. Возможна комплектация блоком управления для электропривода **AUMA MATIC AM 01.1**. Блок имеет встроенную кнопочную станцию, силовую часть с магнитными пускателями и световую индикацию положения шара.
3. Возможна поставка регулирующих поворотных затворов серии Т6.5