

**Корпус:**

P235 GH (09Г2С)

Шар:

AISI 304 (08Х18Н10)

Шток:

AISI 303 (12Х18Н9)

Уплотнение штока:

FPM (Витон)

Уплотнение шара:

PTFE (Политетрафторэтилен)

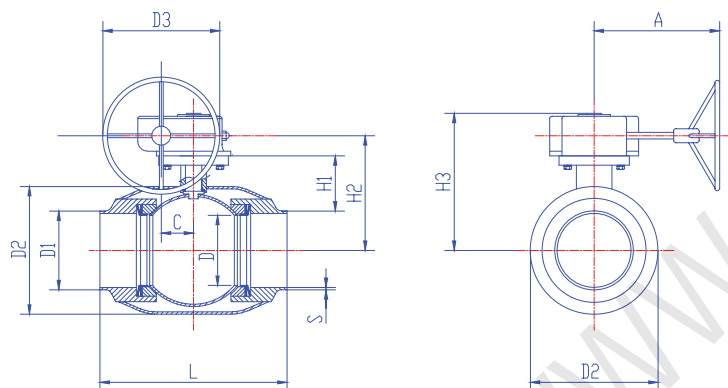
Привод:DN 100-250 - механический редуктор с червячной передачей **ProGear****Тип присоединения:**

Сварка/сварка

Температура:

-40° С...+200° С

Внимание: для обеспечения доступа к механизмам управления запорной арматуры, располагаемой в труднодоступных местах, возможно изготовление шаровых кранов с увеличенной высотой штока. Минимальное увеличение высоты от стандартной составляет 200 мм.



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	H2	H3	A	L	C	Топ - фланец	Kv	Масса, кг
100	25	T7-11-100-2	100	114,3	177,8	200	4,0	120	211	252	223	325	53	F10	830	19,3
125	25	T7-11-125-2	125	139,7	219,1	200	4,5	127	231	272	223	350	53	F10	1150	26,3
150	25	T7-11-150-2	150	168,3	273,0	250	5,0	118	245	293	268	400	69	F12	1750	60,5
200	25	T7-11-200-2	200	219,1	355,6	300	5,0	135	295	345	299	530	97	F14	3200	112,5
250	25	T7-11-250-2	250	273,0	457,0	600	5,0	158	349	423	417	550	138	F16	4600	164

Вариант исполнения:

Возможна комплектация электроприводом **AUMA (см стр. 28)** и блоком управления для электропривода **AUMA MATIC AM 01.1**. Блок имеет встроенную кнопочную станцию, силовую часть с магнитными пускателями и световую индикацию положения шара.