



Корпус:

P235 GH (09Г2С)

Шар:

AISI 304 (08Х18Н10)

Шток:

AISI 303 (12Х18Н9)

Уплотнение штока:

FPM (Витон)

Уплотнение шара:

PTFE (Политетрафторэтилен)

Привод:

DN 100-250 - механический редуктор с червячной передачей **ProGear**

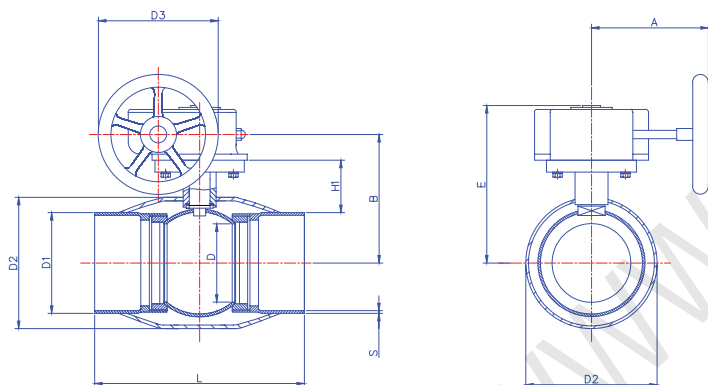
Тип присоединения:

Сварка/сварка

Температура:

-40° С...+200° С

Внимание: для обеспечения доступа к механизмам управления запорной арматуры, располагаемой в труднодоступных местах, возможно изготовление шаровых кранов с увеличенной высотой штока. Минимальное увеличение высоты от стандартной составляет 250 мм.



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S1	H	H1	A	L	B	Топ - фланец	Kv	Масса, кг
100	25	T1.2-11-100-2	80	108	168,3	125	6,3	240	97	178	325	199	F07	470	11
125	25	T1.2-11-125-2	100	133	177,8	200	6,3	253	96	223	325	212	F10	830	17,9
150	25	T1.2-11-150-2	125	159	219,1	200	6,3	273	103	223	350	232	F10	1150	22,3
200	25	T1.2-11-200-2	150	219	273	250	7,1	292	92	268	400	244	F12	1750	44,8
250	25	T1.2-11-250-2	200	273	355,6	300	8,8	292	108	299	530	295	F14	1750	89

Вариант исполнения:

Возможна комплектация электроприводом **AUMA (см стр. 25)** и блоком управления для электропривода **AUMA MATIC AM 01.1**. Блок имеет встроенную кнопочную станцию, силовую часть с магнитными пускателями и световую индикацию положения шара.