



Корпус:

P235 GH (09Г2С)

Шар:

AISI 304 (08Х18Н10)

Шток:

AISI 303 (12Х18Н9)

Уплотнение штока:

FPM (Витон)

Уплотнение шара:

PTFE (Политетрафторэтилен)

Рукоятка:

DN 15-150 - оцинкованная сталь

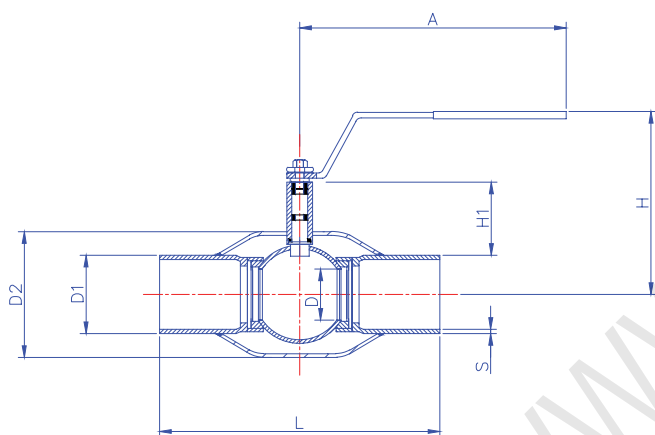
Тип присоединения:

Сварка/сварка

Температура:

-40° С...+200° С

Внимание: для обеспечения доступа к механизмам управления запорной арматуры, располагаемой в труднодоступных местах, возможно изготовление шаровых кранов с увеличенной высотой штока. Минимальное увеличение высоты от стандартной составляет 200 мм.



DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Масса, кг
15	40	T1.2-11-015-1	10	18	33,7	3,2	100	23	140	230	8	0,6
20	40	T1.2-11-020-1	15	25	42,4	4	105	24	140	230	14	0,8
25	40	T1.2-11-025-1	20	32	48,3	4	105	40	150	230	25	1,1
32	40	T1.2-11-032-1	25	38	60,3	4	105	39	150	260	41	1,5
40	40	T1.2-11-040-1	32	45	76,1	5	125	59	190	260	65	2,6
50	40	T1.2-11-050-1	40	57	88,9	5	135	59	190	300	103	3,4
65	25	T1.2-11-065-1	50	76	114,3	5	180	71	280	300	180	4,9
80	25	T1.2-11-080-1	65	89	139,7	5	190	77	280	300	290	6,2
100	25	T1.2-11-100-1	80	108	168,3	6,3	230	97	280	325	470	9
125	25	T1.2-11-125-1	100	133	177,8	6,3	245	96	420	325	830	13,4
150	25	T1.2-11-150-1	125	159	219,1	6,3	280	103	600	350	1150	18,7

Вариант исполнения:

Возможна комплектация электроприводом **AUMA (см стр. 25)** и блоком управления для электропривода **AUMA MATIC AM 01.1**. Блок имеет встроенную кнопочную станцию, силовую часть с магнитными пускателями и световую индикацию положения шара.