

**Корпус:**

P235 GH (09Г2С)

Шар:

AISI 304 (08Х18Н10)

Шток:

AISI 303 (12Х18Н9)

Уплотнение штока:

FPM (Витон)

Уплотнение шара:

PTFE (Политетрафторэтилен)

Рукоятка:

DN 10-150 - оцинкованная сталь

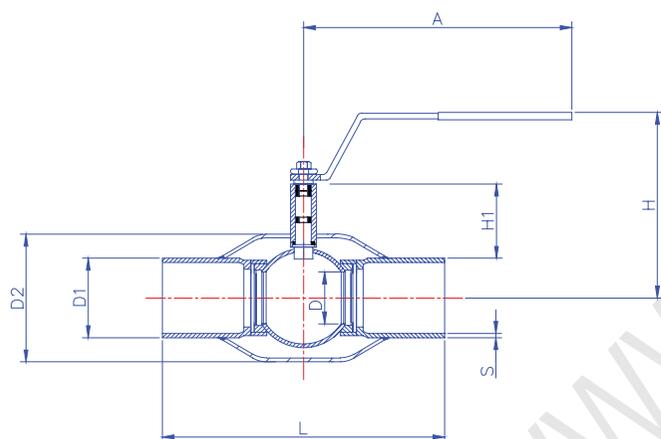
Тип присоединения:

Сварка/сварка

Температура:

-40° С...+200° С

Внимание: для обеспечения доступа к механизмам управления запорной арматуры, располагаемой в труднодоступных местах, возможно изготовление шаровых кранов с увеличенной высотой штока. Минимальное увеличение высоты от стандартной составляет 200 мм.



DN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Масса, кг
10	40	T1-11-010-1	10	17	33,7	2	100	23	120	230	8	0,5
15	40	T1-11-015-1	10	21,3	33,7	2	100	26	140	230	8	0,5
20	40	T1-11-020-1	15	26,9	42,4	2,3	105	27	140	230	14	0,7
25	40	T1-11-025-1	20	33,7	48,3	2,6	105	40	150	230	25	1
32	40	T1-11-032-1	25	42,4	60,3	2,6	108	42	150	260	41	1,4
40	40	T1-11-040-1	32	48,3	76,1	2,6	125	62	190	260	65	1,9
50	40	T1-11-050-1	40	60,3	88,9	2,9	130	66	190	300	103	2,7
65	25	T1-11-065-1	50	76,1	114,3	2,9	180	78	280	300	180	4,2
80	25	T1-11-080-1	65	88,9	139,7	3,2	190	86	280	300	290	5,5
100	25	T1-11-100-1	80	114,7	168,3	3,6	220	105	280	325	470	8,3
125	25	T1-11-125-1	100	139,7	177,8	4	255	110	420	325	830	13,3
150	25	T1-11-150-1	125	168,3	219,1	4,5	265	112	600	350	1150	18,5

Вариант исполнения:

Возможна комплектация электроприводом **AUMA (см стр. 25)** и блоком управления для электропривода **AUMA MATIC AM 01.1**. Блок имеет встроенную кнопочную станцию, силовую часть с магнитными пускателями и световую индикацию положения шара.