

**Корпус:**

P235 GH (09Г2С)

Шар:

AISI 304 (08Х18Н10)

Шток:

AISI 303 (12Х18Н9)

Уплотнение штока:

FPM (Витон)

Уплотнение шара:

PTFE (Политетрафторэтилен)

Рукоятка:

DN 10-150 - оцинкованная сталь

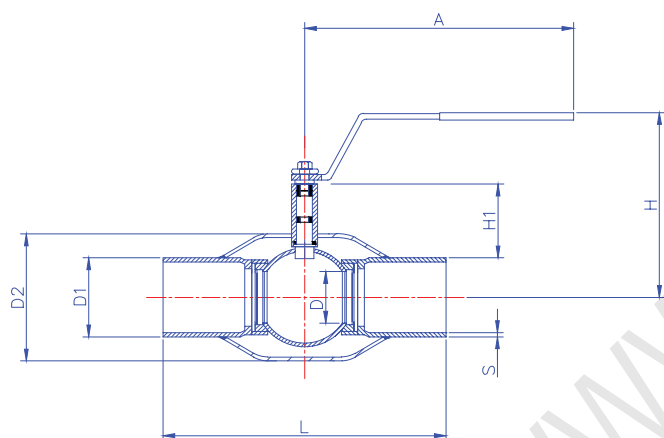
Тип присоединения:

Сварка/сварка

Температура:

-40° С...+200° С

Внимание: для обеспечения доступа к механизмам управления запорной арматуры, располагаемой в труднодоступных местах, возможно изготовление шаровых кранов с увеличенной высотой штока. Минимальное увеличение высоты от стандартной составляет 200 мм.



| DN | PN | Код | D | D1 | D2 | S | H | H1 | A | L | Kv | Масса, кг |
|-----|----|-------------|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----------|
| 10 | 40 | T1-11-010-1 | 10 | 17 | 33,7 | 2 | 100 | 23 | 120 | 230 | 8 | 0,5 |
| 15 | 40 | T1-11-015-1 | 10 | 21,3 | 33,7 | 2 | 100 | 26 | 140 | 230 | 8 | 0,5 |
| 20 | 40 | T1-11-020-1 | 15 | 26,9 | 42,4 | 2,3 | 105 | 27 | 140 | 230 | 14 | 0,7 |
| 25 | 40 | T1-11-025-1 | 20 | 33,7 | 48,3 | 2,6 | 105 | 40 | 150 | 230 | 25 | 1 |
| 32 | 40 | T1-11-032-1 | 25 | 42,4 | 60,3 | 2,6 | 108 | 42 | 150 | 260 | 41 | 1,4 |
| 40 | 40 | T1-11-040-1 | 32 | 48,3 | 76,1 | 2,6 | 125 | 62 | 190 | 260 | 65 | 1,9 |
| 50 | 40 | T1-11-050-1 | 40 | 60,3 | 88,9 | 2,9 | 130 | 66 | 190 | 300 | 103 | 2,7 |
| 65 | 25 | T1-11-065-1 | 50 | 76,1 | 114,3 | 2,9 | 180 | 78 | 280 | 300 | 180 | 4,2 |
| 80 | 25 | T1-11-080-1 | 65 | 88,9 | 139,7 | 3,2 | 190 | 86 | 280 | 300 | 290 | 5,5 |
| 100 | 25 | T1-11-100-1 | 80 | 114,7 | 168,3 | 3,6 | 220 | 105 | 280 | 325 | 470 | 8,3 |
| 125 | 25 | T1-11-125-1 | 100 | 139,7 | 177,8 | 4 | 255 | 110 | 420 | 325 | 830 | 13,3 |
| 150 | 25 | T1-11-150-1 | 125 | 168,3 | 219,1 | 4,5 | 265 | 112 | 600 | 350 | 1150 | 18,5 |

Вариант исполнения:

Возможна комплектация электроприводом **AUMA (см стр. 25)** и блоком управления для электропривода **AUMA MATIC AM 01.1**. Блок имеет встроенную кнопочную станцию, силовую часть с магнитными пускателями и световую индикацию положения шара.